



• PROPIEDADES MECÁNICAS

NORMA TÉCNICA		F	R	A	NORMA APROXIMADA
DEL TUBO	DEL ACERO	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%	
ISO 65	SAE 1010	---	30 min	25 min	JIS G 3452

• DIMENSIONES Y PESO UNITARIO (SEGUN ISO 65)

SERIE II (TUBOS LIVIANOS)

DIAMETRO NOMINAL (Pulg)	DIAMETRO EXTERIOR		ESPESOR NOMINAL mm	PESO TEORICO		PRESION DE PRUEBA		
	Máx mm	Min mm		kg/m	lb/pie	kg/cm ²	lb/pulg ²	MPa
1/2	21.4	21.0	2.00	0.952	0.640	50	710	4.90
3/4	26.9	26.4	2.00**	1.200	0.810	50	710	4.90
1	33.8	33.2	2.60	1.980	1.330	50	710	4.90
1 1/4	42.5	41.9	2.60	2.540	1.700	50	710	4.90
1 1/2	48.4	47.8	2.65**	2.970	1.995	50	710	4.90
2	60.2	59.6	2.90	4.110	2.762	50	710	4.90
2 1/2*	73.7	72.3	3.00**	5.179	3.470	50	710	4.90
3	88.7	87.9	3.20	6.720	4.500	50	710	4.90
4	113.9	113.0	3.60	9.750	6.530	50	710	4.90

* Dimensiones y tolerancia según ASTM A 53.

** Espesor según Norma Interna del Fabricante.

DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por inducción de Alta frecuencia (ERW), por el cual se unen los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en caliente, que previamente ha sido conformado por rodillos para tomar la forma circular.

USOS

Conducciones de agua, vapor, gas, fluidos no corrosivos.



• DIMENSIONES Y PESO UNITARIO (SEGUN ISO 65)

SERIE I (STANDARD)

DIAMETRO NOMINAL (Pulg)	DIAMETRO EXTERIOR		ESPESOR NOMINAL mm	PESO TEORICO		PRESION DE PRUEBA		
	Máx mm	Min mm		kg/m	lb/pie	kg/cm ²	lb/pulg ²	MPa
1/4	13.9	13.2	2.00	0.573	0.385	50	710	4.90
3/8	17.4	16.7	2.00	0.747	0.502	50	710	4.90
1/2	21.7	21.0	2.30	1.080	0.720	50	710	4.90
3/4	27.1	26.4	2.30	1.390	0.930	50	710	4.90
1	34.0	33.2	2.90	2.210	1.490	50	710	4.90
1 1/4	42.7	41.9	2.90	2.840	1.910	50	710	4.90
1 1/2	48.6	47.8	2.90	3.260	2.190	50	710	4.90
2	60.7	59.6	3.20	4.490	3.000	50	710	4.90
2 1/2*	73.7	72.3	3.20	5.730	3.840	50	710	4.90
3	89.4	87.9	3.60	7.550	5.060	50	710	4.90
4	114.9	113.0	4.00	10.800	7.240	50	710	4.90

DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por inducción de Alta frecuencia (ERW), por el cual se unen los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en caliente, que previamente ha sido conformado por rodillos para tomar la forma circular.

USOS

Conducciones de agua, vapor, gas, fluidos no corrosivos.

SERIE MEDIUM (SEMI PESADO)

DIAMETRO NOMINAL (Pulg)	DIAMETRO EXTERIOR		ESPESOR NOMINAL mm	PESO TEORICO		PRESION DE PRUEBA		
	Máx mm	Min mm		kg/m	lb/pie	kg/cm ²	lb/pulg ²	MPa
1 1/4	42.9	42.0	3.25	3.140	2.110	50	710	4.90
1 1/2	48.8	47.9	3.25	3.610	2.430	50	710	4.90
2	60.8	59.7	3.60	5.030	3.370	50	710	4.90
2 1/2*	73.7	72.3	3.60	6.420	4.300	50	710	4.90
3	89.5	88.0	4.00	8.360	5.600	50	710	4.90
4	115.0	113.1	4.50	12.100	8.140	50	710	4.90
5	140.8	138.5	5.00	16.609	11.161	50	710	4.90
6	166.5	163.9	5.00	19.200	12.900	50	710	4.90

* Dimensiones y tolerancia según ASTM A 53.



• DIMENSIONES Y PESO UNITARIO (SEGUN ISO 65)

SERIE HEAVY (PESADO)

DIAMETRO NOMINAL (Pulg)	DIAMETRO EXTERIOR		ESPESOR NOMINAL mm	PESO TEORICO		PRESION DE PRUEBA		
	Máx mm	Min mm		kg/m	lb/pie	kg/cm ²	lb/pulg ²	MPa
1 1/2	48.8	47.9	4.05	4.430	2.980	50	710	4.90
2	60.8	59.7	4.50	6.170	4.140	50	710	4.90
2 1/2*	73.7	72.3	4.50	7.900	5.310	50	710	4.90
3	89.5	88.0	5.00	10.333	6.943	50	710	4.90
4	115.0	113.1	5.40	14.400	9.710	50	710	4.90
5	140.8	138.5	5.40	17.800	12.000	50	710	4.90
6	166.5	163.9	5.40	21.200	14.300	50	710	4.90

* Dimensiones y tolerancia según ASTM A 53.

DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por inducción de Alta frecuencia (ERW), por el cual se unen los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en caliente, que previamente ha sido conformado por rodillos para tomar la forma circular.

USOS

Conducciones de agua, vapor, gas, fluidos no corrosivos.

• CARACTERISTICAS GENERALES

Longitud Normal	6.40 mts (21') o a pedido
Acabado de Extremos	Lisos, biselados, ranurados, tipo vitaulic o roscados.
Acabado Superficial	Normalmente negro, aceitado o galvanizado
Pedidos Especiales	Consultar con su Representante de Ventas sobre largos diferentes a los standard.

• TOLERANCIA EN ESPESOR DE PARED

STANDARD MEDIUM Y PESADO	- 12.5% del espesor nominal
LIVIANO	- 8% del espesor nominal