



• PROPIEDADES MECÁNICAS

NORMA TÉCNICA		F	R*	A	NORMA APROXIMADA
DEL TUBO	DEL ACERO	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%	
ASTM A 513	SAE 1010	---	30 min	15 min	COPANT 518 TIPO II

*Referencial

• PROPIEDADES STANDARD Y PESOS NOMINALES (kg/m)

SISTEMA INGLES

DIMENSION		ESPEORES (mm)								
Pulg	mm	0.6	0.7	0.75	0.8	0.9	1.0	1.2	1.5	2
1/2	12.70	0.22	0.25	0.27	0.29	0.32	0.35	0.40	0.48	0.59
5/8	15.88	0.28	0.32	0.34	0.36	0.41	0.45	0.53	0.63	0.79
3/4	19.05			0.43	0.45	0.51	0.56	0.67	0.82	0.99
7/8	22.23			0.52	0.55	0.61	0.68	0.81	1.00	1.19
1	25.40			0.57	0.61	0.68	0.76	0.90	1.12	1.46
1 1/4	31.75			0.72	0.77	0.86	0.95	1.14	1.41	1.85
1 1/2	38.10				0.92	1.04	1.15	1.37	1.70	2.25
2	50.80					1.39	1.54	1.84	2.28	2.98

- Longitud Standard: 6 metros

- Otros largos consultar con su Representante de Ventas

DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Frío, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular. A continuación este Tubo pasa por otro juego de rodillos, que le da la forma cuadrada.

USOS

Carpintería metálica en general, muebles para el hogar, carrocería para buses, rejas, estructuras livianas.



• PROPIEDADES STANDARD Y PESOS NOMINALES (kg/m)

SISTEMA METRICO

DIMENSION EXTERIOR mm	ESPESOR DE PARED (mms)								
	0.6	0.7	0.75	0.8	0.9	1.0	1.2	1.5	2
15				0.37	0.42	0.46	0.55	0.68	-
20				0.50	0.56	0.62	0.74	0.93	1.23
25				0.62	0.70	0.78	0.93	1.16	1.54
30					0.85	0.94	1.12	1.40	1.84
40					1.13	1.25	1.50	1.87	2.49
50							1.88	2.34	3.11
60							2.25	2.81	3.37

DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Frío, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular. A continuación este Tubo pasa por otro juego de rodillos, que le da la forma cuadrada.

USOS

Carpintería metálica en general, muebles para el hogar, carrocería para buses, rejillas, estructuras livianas.

• TOLERANCIA TUBOS CUADRAD. Y RECTANG.

DIMENSION EXTERIOR (PULGADAS)	TOLERANCIA (en mm +/-)
1/2 HASTA 5/8	0.10
3/4 HASTA 1	0.13
1 1/4 HASTA 1 1/2	0.15
2	0.20

Nota: Espesores de 2.0 mm, también pueden fabricarse con Acero Laminado en Caliente SAE 1010

Tolerancias en:

Espesor $\pm 10\%$

Longitud ± 3.2 mm