



• PROPIEDADES MECÁNICAS *

NORMA TECNICA		F	R	A
DEL TUBO	DEL ACERO	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%
ASTM A 500	GRADO A	27.0 min	32 min	25 min
	GRADO B	29.6 min	40.8 min	23 min
CALIDAD COMERCIAL	ASTM A 1011 CS	----	30.0 min	25 min

• PROPIEDADES STANDARD Y PESOS TÉORICOS (kg/m)

DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por el Proceso de Soldadura por Resistencia Eléctrica por Inducción de Alta Frecuencia Longitudinal (ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Caliente, previamente conformado por rodillos hasta tomar la forma circular. A continuación este Tubo pasa por otro juego de rodillos, que le da forma rectangular.

USOS

Estructuras, tijerales, marcos de puertas y ventanas, rejas, barandas.

SISTEMA INGLES

DIMENSIONES EXTERIORES Pulg	ESPEORES (mm)				
	2.0	2.5	3.0	4.0	4.5
1 x 2	2.29	2.84			
2 x 3	3.89	4.83	5.76	7.58	8.47
2 x 4	4.69	5.83	6.96	9.18	10.27

SISTEMA METRICO

DIMENSION EXTERIOR mm	ESPEORES (mm)										
	2	2.3	2.5	3	4	4.5	6	8	9	10	12
40 x 50	2.73	3.12	3.38	4.02							
40 x 60	3.04	3.48	3.77	4.49							
40 x 80	3.67	4.20	4.56	5.43							
50 x 70	3.67	4.20	4.56	5.43							
50 x 100	4.61	5.29	5.73	6.84	9.03						
50 x 150	6.18	7.09	7.70	9.20	12.17						
150 x 100				11.55	15.31	17.16	22.66			67.51	
200 x 100				13.91	18.45	20.70	27.37	36.10	40.39		52.97
200 x 150				16.26	21.59	24.23	32.08	42.38	47.46		62.39
250 x 100				16.26	21.59	24.23	32.08	42.38	47.46		62.39
250 x 150					24.73	27.76	36.79	48.66	54.52		71.81
300 x 150						31.29	41.50	54.94	61.59		81.23
300 x 200						34.83	46.21	61.22	68.65		90.65
400 x 200								73.78		91.73	