

# PUNTO AZUL \* \$%%



Grgevtqf q"tgxgukf q"f gr'vr q"egmnuleq."f g"cmc"r gpgvcekp" ("tgukngpelc."f kg° cf q"r ctc"wuq"eqp"eqtkepvg"cnegtpc"q"eqvlpvc0  
 Rtgupvc"wp"cteq"gunderg"("wpkqto g"eqp"i tcp"heklkf cf"gp"gr'gpegpf kf q"("gr'tgpegpf kf q"f gr'ggevtf q."cf go ° u."r tgeupvc"lf ekl'  
 tgo qelep"f g"gueqtkc."r wfg g"uqif ct"uqdtg"uwr gthelgu"ki gto gpvg"qzlf cf cu0Gr'lo gvcif gr quksq q"uqik'hhlec"eqp"tcr kf g' "hq"s wg"ng"  
 eqphigt'heklkf cf "r ctc'tgckl ct"uqif cf wcu"gp"qf cu'r qulekqpu0"

<b>Clasificaciones:</b>	AWS A5.1 / ASME-SFA 5.1:E801F
-------------------------	-------------------------------

<b>Tipo de Aleación:</b>	Acero Bajo Carbono
--------------------------	--------------------

<b>Tipo de Corriente:</b>	CA, CC
---------------------------	--------

<b>Aplicaciones:</b>	Para aceros de bajo contenido de carbono. Fabricación de puertas ventanas, portones, perfiles, ángulos, platinas, carrocerías en el sector metal mecánico liviano. Soldadura de uniones a tope y estructuras metálicas en la industria con un límite de fluencia de 330MPa.
----------------------	---

## Propiedades Mecánicas Típicas

Condición	Límite de Fluencia	Resistencia a la tracción	Elongación
Como soldado	330 MPa (min)	430 MPa (min)	> 22 %

## Composición Química (%)

C	Mn	Si	P	S
0.05	0.5	0.30	(máx) 0.020	(máx) 0.020

## Información Técnica Adicional

Diámetro	Corriente
2.50 mm (3/32")	50 - 80 A
3.25 mm (1/8")	80 - 110 A
4.00 mm (5/32")	115 - 150 A

## Información para pedidos

PUNTO AZUL 6011 2.50mm 5.00x25.00kg CJ	0503173
PUNTO AZUL 6011 3.25mm 5.00x25.00kg CJ	0503107
PUNTO AZUL 6011 4.00mm 5.00x25.00kg CJ	0503174

## Conservación del producto

Mantener en un lugar seco y evitar humedad.

No requiere almacenamiento en horno.