

Fierro Corrugado

(BINORMA)

ASTM A615-G60 / NTP 341.031-G420

ASTM A706-G60 / NTP 339.186-G420



**ACEROS
AREQUIPA**

**LA SEGURIDAD
DE UN FIERRAZO**

*Imágenes referenciales.

Fierro Corrugado (BINORMA)

ASTM A615-G60 / NTP 341.031-G420 – ASTM A706-G60 / NTP 339.186-G420

DENOMINACIÓN:

Barra de Construcción ASTM A615-G60 / NTP 341.031-G420 – ASTM A706-G60 / NTP 339.186-G420 (Binorma) (denominación corta: BACO ASTM A615/A706-G60)

DESCRIPCIÓN:

Barras de acero soldables, rectas de sección circular con resaltes Hi-bond de alta adherencia con el concreto.

USOS:

En la fabricación de estructuras de concreto armado en viviendas, edificios, puentes, represas, canales de irrigación, etc.

NORMAS TÉCNICAS:

- ASTM A615/A615M-20 Grado 60
- ASTM A706/A706M-16 Grado 60
- NTP 341.031:2018/MT 1:2021 Grado 420
- NTP 339.186:2018 Grado 420
- **NTE E.060:2009 CONCRETO ARMADO punto 21.3.3**

COMPOSICIÓN QUÍMICA EN LA CUCHARA:

% C máx.	% Mn máx	% Si máx	% P máx	% S máx
0.30	1.50	0.50	0.035	0.045

Carbono Equivalente (CE) = 0.55 máx., para garantizar buena soldabilidad.

Es calculado con la siguiente fórmula:

$$CE = \%C + \%Mn/6 + \%Cu/40 + \%Ni/20 + \%Cr/10 - \%Mo/50 - \%V/10$$

PROPIEDADES MECÁNICAS:

- Límite de Fluencia (fy) = 420 – 545 MPa (a 0.2% Offset)
- Resistencia a la Tracción (R), mín. = 550 MPa
- Relación R / fy $\geq$ 1,25
- Alargamiento en 200 mm
- 3/8", 12 mm, 1/2", 5/8", 3/4" = 14 % mínimo.
- 7/8", 1", 1.1/8", 1.1/4", 1.3/8" = 12 % mínimo.
- Doblado a 180° = Bueno.

DIÁMETRO BARRA (d)	3/8"	12 mm	1/2"	5/8"	3/4"	7/8"	1"	1.1/8"	1.1/4"	1 3/8"
DIÁMETRO DOBLADO	3d	3d	3d	3d	5d	5d	5d	7d	7d	7d
mm	28.6	36.0	38.1	47.6	95.3	111.1	127.0	200.0	222.3	244.5

DIMENSIONES Y PESOS NOMINALES:

DIÁMETRO DE BARRA		SECCIÓN (mm²)	PERÍMETRO (mm)	PESO NOMINAL (kg/m)
Pulg.	mm			
3/8	-	71	29.9	0.560
-	12	113	37.7	0.888
1/2	-	129	39.9	0.994
5/8	-	199	49.9	1.552
3/4	-	284	59.8	2.235
7/8	-	387	69.8	3.042
1	-	510	79.8	3.973
1.1/8	-	645	90.0	5.060
1.1/4	-	819	101.3	6.404
1.3/8	-	1006	112.5	7.907

PRESENTACIÓN:

Se produce en barras de 9 m y 12 m de longitud. Previa consulta, se puede producir en otras longitudes.

Aunque se permite, por normas ASTM A615 / NTP 341.031 y ASTM A706 / NTP 339.186, tener pesos métricos entre -6% y +6% del peso nominal, se tiende a trabajar con un peso métrico que apunte a obtener un número de barras por tonelada objetivo establecido en la tabla QCQA01-T002.

IDENTIFICACIÓN

Las barras y alambres son identificados por marcas de laminación en alto relieve que indican el fabricante, el diámetro, tipo de acero (S = Especificación ASTM A615 y W = Especificación ASTM A706), el grado del acero y el país de origen, según el siguiente esquema:



QCQA01-F171/01/MAR22



CERTIFICATE N° 57219
CERTIFICATE N° 57220
CERTIFICATE N° 57221

PERÚ

LIMA: Av. Antonio Miró Quesada N.° 425, piso 17, Magdalena del Mar. Tel. (51-01) 517 1800.

PISCO: Panamericana Sur, Km. 241, Ica. Tel. (51-056) 58 0830.

AREQUIPA: Variante de Uchumayo Km 5.5, Cerro Colorado, Arequipa. Tel. (51-01) 517 1800.

BOLIVIA

LA PAZ: Calle E - Lote 14, manzano A-08, Urbanización Cervecería Boliviana Nacional - Bellavista Viacha. Tel. (591) 75555819/77641658.

SANTA CRUZ: Urb. Parque Industrial Latinoamericano, Unidad Industrial UI 06, Mz. 1, lote 4 - Warnes. Tel. (591) 75555819/77641656.

COCHABAMBA: Calle Tte. Monasterios S/N Zona la Maica - Cochabamba. Tel. (591) 75555819/69417963. E-mail: contactobolivia@caa.com.bo

COLOMBIA

CALI: Cra. 25, N.° 13-117, Yumbo, Parcelación Industrial la Y, Valle del Cauca-Colombia.

Tel. (57) 324 4214893.

E-mail: contactocolombia@acerosamerica.com

CHILE

ANTOFAGASTA: Ruta A-26 KM 2.4, El Salar. Tel.: (56) 939249279.

E-mail: contacto@acerosamerica.com