

NAZCA ALU 4043



Electrodo con aproximadamente 5% de silicio, que proporciona buena fluidez durante el proceso de soldadura, y por esta razón puede usarse en soldaduras de propósito general. Produce un depósito de buena ductilidad y puede utilizarse para soldar aluminios de la serie 6XXX, serie 5XXX (hasta 2,5% de Mg), y fundiciones de aleaciones de aluminio y silicio, así como metales base de aluminio 1100, 1350 (EC), y 3003.

Clasificaciones:	SFA/AWS A5.3, E4043
Aplicaciones:	Intercambiadores de calor y tanques en la industria de alimentos, reparación de piezas de aluminio en motores, culatas, carcazas, porongos para la industria lechera, etc. En la industria naviera es usado para la fabricación de cabinas y cámaras de refrigeración.

ANÁLISIS QUÍMICO DE METAL DEPOSITADO [%] (VALORES TÍPICOS)					
C	Mn	Si	S	P	Al
-	-	5.00	-	-	Resto

PARÁMETROS DE SOLDEO Y DEPOSICIÓN (CA, CCEP, CCEN)				
Diámetro in (mm)	Intensidad de Corriente (A)	Pre calentamiento	Presentación	Numero de parte
1/8" (3.25)	80 - 110	100 - 200 °C	Lata 2kg	505598