

NAZCA CORTE



Electrodo desarrollado para ranurado, corte y biselado en toda posición para todos los metales: acero común, acero aleado, acero inoxidable, hierro fundido y no ferroso a excepción del cobre puro. Especialmente adecuado para eliminar material de pases de raíz. Indispensable en ranuras intermitentes y en lugares que carecen de aire comprimido.

Sus principales ventajas son su fácil aplicación, mayor rendimiento, no requiere equipo especial, mayor eficiencia y productividad en comparación con otros procesos.

Aplicaciones:	Ranurado, corte, perforación, desbaste, preparación de chaflán, eliminación de fisuras y preparación de áreas agrietadas.
----------------------	---

PARÁMETROS DE SOLDEO Y DEPOSICIÓN (CCEP)				
Diámetro in (mm)	Intensidad de Corriente (A)	Voltaje (V)	Envase	Numero de parte
1/8" (3.25)	130 - 180	38 - 48	Lata 20kg	505527
5/32" (4.00)	170 - 250	38 - 48	Lata 20kg	505561
3/16" (5.00)	230 - 300	38 - 48	Lata 20kg	505532