

NAZCA PRO 7018



Electrodo básico de bajo hidrógeno con excelentes características de soldabilidad, fiable para aplicaciones generales y exigentes para aceros estructurales o aceros de bajo carbono. NAZCA PRO 7018 es un electrodo para toda posición que ofrece un arco estable y suave y aporta un metal de alta calidad con excelentes propiedades mecánicas. Ideal para todas las soldaduras que tenga que realizar, desde el primer pase, en juntas con pase de respaldo, al relleno independientemente del grosor o las condiciones de soldadura del trabajo. Posee baja absorción de humedad.

Clasificaciones:	ASME-SFA 5.1 / AWS A5.1: E7018 EN ISO 2560-A : E 42 2 - B 4 2 H10
Aprobaciones:	ABS : 3Y
Industria:	Construcción Civil, Energía, Aplicaciones industriales y Fabricación General, Metalmecánica pesada y Liviana, Astilleros y Offshore
Tipo de Corriente:	CCEP

ANÁLISIS QUÍMICO DE METAL DEPOSITADO [%] (VALORES TÍPICOS)

C	Mn	Si	S	P	Otros
0.05	1.12	0.31	0.020	0.020	-

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL METAL DEPOSITADO (VALORES TÍPICOS)

Condición	Resistencia a la tracción [MPa (ksi)]	Límite de Fluencia [MPa (ksi)]	Elongación en 2" [%]	CHARPY V-NOTCH
				Temp. Prueba (-30°C)
Como Soldado	520 -580 (75 - 84)	420 Min (61)	25 min	88 J

PARÁMETROS DE SOLDEO Y DEPOSICIÓN (CA, CCEP)

Diámetro in (mm)	Intensidad de Corriente (A)	Voltaje (V)	Envase	Numero de parte
3/32" (2.50)	60 - 105	20 - 30 V	Caja 25kg	505464
1/8" (3.25)	90 - 150	20 - 30 V	Caja 25kg	505465
5/32" (4.00)	120 - 195	20 - 30 V	Caja 25kg	505466
3/16" (5.00)	185 - 270	20 - 30 V	Caja 25kg	505501
1/4" (6.30)	210 - 280	20 - 30 V	Lata 25kg	505503