



## DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por la unión (soldadura por Resistencia Eléctrica por inducción de Alta Frecuencia Longitudinal ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Caliente que previamente ha sido conformado por rodillos para tomar la forma circular.

## USOS

Carrocerías de ómnibus, marcos de puertas y ventanas, estructuras livianas, andamios.

## • PROPIEDADES MECÁNICAS

| NORMA TECNICA |           | F                  | R                  | A      |
|---------------|-----------|--------------------|--------------------|--------|
| DEL TUBO      | DEL ACERO | Kg/mm <sup>2</sup> | Kg/mm <sup>2</sup> | %      |
| ASTM A 500    | GRADO A   | 27.00 min          | 32.00 min          | 25 min |
|               | GRADO B   | 32.13 min          | 40.8 min           | 23 min |

## • PROPIEDADES STANDARD Y PESOS NOMINALES (kg/m)

| DIMENSIONES<br>EXTERIORES Pulg | ESPESORES mm |      |      |      |      |      |
|--------------------------------|--------------|------|------|------|------|------|
|                                | 0.9          | 1.2  | 1.5  | 1.8  | 2.0  | 3.0  |
| 25 x 25                        | 0.71         | 0.93 | 1.16 |      | 1.52 |      |
| 30 x 30                        |              |      | 1.40 |      | 1.84 |      |
| 38 x 38                        |              |      | 1.79 |      | 2.36 |      |
| 50 x 50                        |              |      | 2.37 |      | 3.13 |      |
| 75 x 75                        |              |      | 3.58 | 4.28 | 4.75 |      |
| 100 x 100                      |              |      |      |      | 6.37 | 9.47 |