



DESCRIPCIÓN

Producto que se obtiene por la unión (soldadura por Resistencia Eléctrica por inducción de Alta Frecuencia Longitudinal ERW) de los bordes longitudinales de un fleje de Acero Laminado en Caliente que previamente ha sido conformado por rodillos para tomar la forma circular.

USOS

Carrocerías de ómnibus, marcos de puertas y ventanas, estructuras livianas, andamios.

• PROPIEDADES MECÁNICAS

NORMA TÉCNICA		F	R	A
DEL TUBO	DEL ACERO	Kg/mm ²	Kg/mm ²	%
ASTM A 500	GRADO A	27.00 min	32.00 min	25 min
	GRADO B	32.13 min	40.8 min	23 min

• PROPIEDADES STANDARD Y PESOS NOMINALES (kg/m)

DIMENSIONES EXTERIORES Pulg			ESPESORES mm				
			0.9	1.2	1.5	2.0	3.0
40	x	60		1.90	2.37	3.13	
40	x	80			2.85	3.78	
50	x	75				3.94	
50	x	100			3.58		
50	x	100				4.75	
50	x	100					7.05